

## FICHE TECHNIQUE

### 1.4125 - X105CrMo17 - 440C - S44004

| EN / DIN / W.Nr |           | AISI | UNS    | AFNOR    |
|-----------------|-----------|------|--------|----------|
| Symbolique      | Numérique |      |        |          |
| X105CrMo17      | 1.4125    | 440C | S44004 | Z100CD17 |

| ANALYSE CHIMIQUE en %<br>(EN 10088) | C         | Si     | Mn     | P       | S       | Cr          | Mo        |
|-------------------------------------|-----------|--------|--------|---------|---------|-------------|-----------|
|                                     | 0,95-1,20 | ≤ 1,00 | ≤ 1,00 | ≤ 0,040 | ≤ 0,030 | 16,0 - 18,0 | 0,4 - 0,8 |

### PROPRIETES ET DOMAINES D'APPLICATION

Acier martensitique à haute teneur en carbone, super trempant, extrêmement résistant à l'usure et à l'abrasion à l'état trempé-revenu. Il s'agit de l'acier inoxydable le plus dur (jusqu'à 60HRc) après un traitement thermique adapté. Le 1.4125 est un matériau employé dans des applications nécessitant une combinaison résistance à l'usure / résistance à la corrosion. On le retrouve particulièrement dans des composants de vannes et pompes, des composants moteurs, des instruments chirurgicaux, des couteaux et accessoires pour l'industrie agroalimentaire, dans l'industrie du moule pour matières plastiques ainsi que pour des guides et roulements. Notre 1.4125 est apte au polissage.

| ÉTAT MÉTALLURGIQUE | Codification |            | Traitement thermique appliqué                      | Caractéristiques mécaniques garanties |               |     |     |        |   |     |       |
|--------------------|--------------|------------|----------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------|-----|-----|--------|---|-----|-------|
|                    | Normes       | Conditions |                                                    | Rm (Mpa)                              | Rp 0,2% (Mpa) | A % | Z % | KV (J) | - | HRC | HB    |
| Recuit             | EN 10088-3   | +A         | Recuit doux<br>780 à 840°C<br>refroidissement lent | -                                     | -             | -   | -   | -      | - | -   | ≤ 285 |
|                    | ASTM A276    | Cond.A     |                                                    | -                                     | -             | -   | -   | -      | - | -   | ≤ 269 |

## PRINCIPALES NORMES APPLICABLES

EN 10088- 1/2/3  
ASTM A276 - A276M  
ASTM A484 - A484M

AMS 5630  
AMS 5880

EN ISO 683-17  
QQS-763

## FORMES DE LIVRAISON

Barres rondes, blocs forgés, plats, carrés, profilés spéciaux

## DISPONIBILITÉ ▼

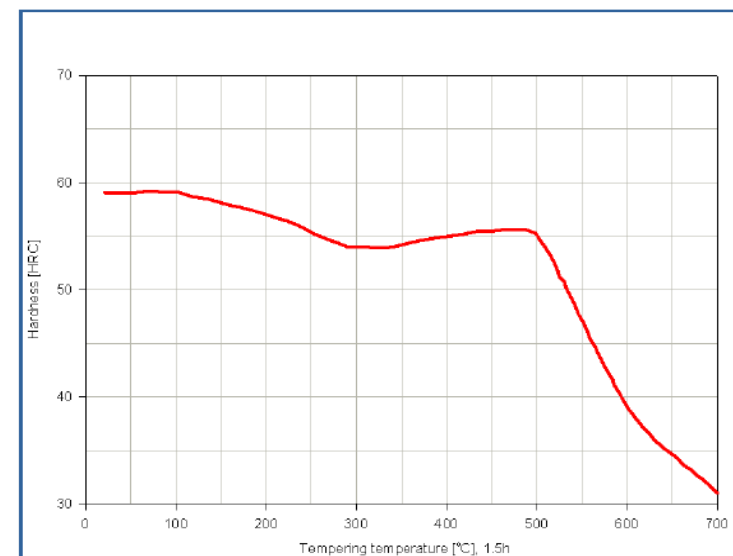
### Ronds laminés ou forgés, écroutés

| Ø mm | Stock | Ø mm | Stock | Ø mm | Stock       |
|------|-------|------|-------|------|-------------|
| 5    | ✓     | 45   | ✓     | 150  | ✓           |
| 6    | ✓     | 50   | ✓     | 170  | ✓           |
| 7    | ✓     | 51   | ✓     | 190  | ✓           |
| 8    | ✓     | 60   | ✓     | 205  | ✓           |
| 9    | ✓     | 65   | ✓     | 222  | ✓           |
| 10   | ✓     | 70   | ✓     | 242  | ✓           |
| 12   | ✓     | 75   | ✓     | 262  | ✓           |
| 15   | ✓     | 80   | ✓     | 282  | ✓           |
| 16   | ✓     | 85   | ✓     | 312  | ✓           |
| 20   | ✓     | 88,9 | ✓     | 350  | ✓           |
| 25   | ✓     | 90   | ✓     | 370  | ✓           |
| 30   | ✓     | 100  | ✓     | 410  | ✓           |
| 35   | ✓     | 120  | ✓     | 460  | Sur demande |
| 40   | ✓     | 130  | ✓     |      |             |

Plats, blocs forgés, tôles : sur demande

Disponibilité lingots pour pièces de forge libre et laminage circulaire

### COURBE DE REVENU :



**infinite**  
steels&alloys

Nous contacter : [info@infinite-sa.eu](mailto:info@infinite-sa.eu)